

金型不要で薄型金属製品を作製可能

スクリーン印刷を活用した薄型金属製品賦形技術の開発

アピールポイント

- ✓ スクリーン印刷により金型不要
- ✓ 粉末焼結と遜色のない強度
(引張強度: 865 MPa)
- ✓ 複雑形状でも作製可能



本手法で作製した薄型・小型製品
※材料：析出硬化系ステンレス (SUS630相当)

技術の特徴

- ・ 通常のスクリーン印刷で作製可能
- ・ インキの配合、焼結条件の確立により高強度化を実現
- ・ 各種金属ペーストへの応用も可能

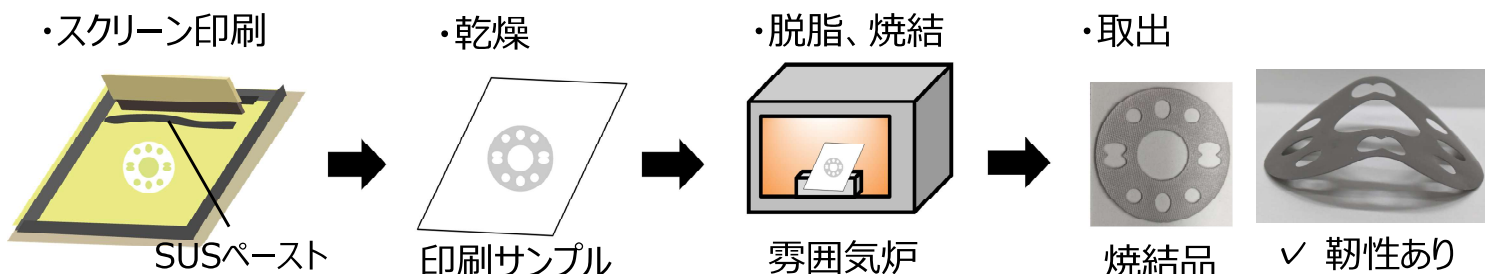
企業へのご提案

- ・ 小ロットでの薄型金属製品（部品、装飾品など）の作製を検討している方
- ・ 印刷技術を活用した新たな事業展開

試作・共同研究などお気軽にご相談ください。

技術の概要

◆ 製作工程

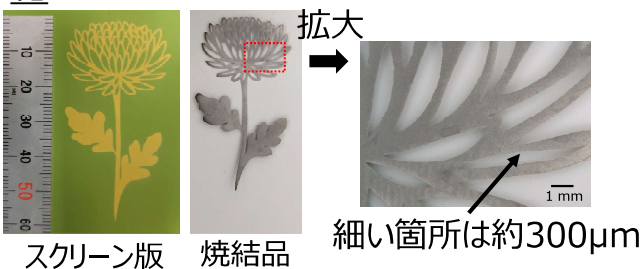


◆ 試作品例

ギア・歯車



花



- ✓ 印刷回数（積層回数）を変えることで、厚さの調整が可能
- ✓ 複雑・精緻な形状でも作製可能

【関連資料】

平井ら，第9回画像関連学会連合会秋季大会 要旨集, p.26-27 (2023)

多摩テクノプラザ
複合素材技術グループ
平井 和彦